

Morfología
Composicion de materias primas recibidas:

CONCRETO (Rc)
 MAMPOSTERIA (Rb)
 ASFALTO (Ra)
 RECEBO (Ru)
 AGREGADOS NATURALES (Ru)
 Vidrio (Rg)
 Acero, plastico madera (X)
 Particulas flotantes: Plasticos Maderas (FL)

Proceso de producción:

Material sometido a trituración primaria, secundaria y clasificación mecánica que pasa la malla de 1 1/2" y se retiene en la malla de 3/8"

Composición resultante:

Grava gruesa, angular, de color gris rojizo, no cementada proveniente de RCD con la siguiente clasificación según norma UNE-EN-933-11:2009 :

Mampostería: 72%
 Concreto estructural: 18%
 Mataterial bituminoso - Asfalto : 8,5%
 Material flotante 1,5%

Nombre del Ensayo	Especificación NP-040 EAAB	
Composición		
Granulometría	Tamiz	% Pasa
	2"	100,0
	1 1/2"	99,1
	1"	95,5
	3/4"	80,1
	3/8"	45,0
	No. 4	0,6
	No. 10	1,5
No. 40	3,2	
No. 200	2,1	
Dureza		
Desgaste en la Máquina de los Ángeles (Gradación A), % máximo		48,7%
Durabilidad		
Solidez en sulfato de magnesio % máximo		16,0%

Presentación:


Los resultados se obtienen de un promedio de muestras ensayadas por el laboratorio interno y externo del último mes. Los valores presentados pueden variar debido a cambios en composición de las materias primas de RCD para la producción del material.



VoBo. Director Técnico
 Ing. Marco T. Urrego C.