

Morfología
Composicion de materias primas recibidas:

CONCRETO (Rc)
 MAMPOSTERIA (Rb)
 ASFALTO (Ra)
 RECEBO (Ru)
 AGREGADOS NATURALES (Ru)
 Vidrio (Rg)
 Acero, plastico madera (X)
 Particulas flotantes: Plasticos Maderas (FL)

Proceso de producción:

Material sometido a trituración primaria, secundaria y clasificación mecánica que pasa la malla de 3"

Composición resultante:

Agregado angular, de color rojizo, con la siguiente clasificación según norma UNE-EN-933-11:2009 así:
 Rb + Rc : 98%
 X + FL : 2% del peso

ENASAYO	RESULTADOS	
	Tamiz	% Pasa
Granulometría	3"	99,6
	2"	91,2
	1 1/2"	87,4
	1"	71,6
	3/4"	63,2
	3/8"	43,5
	No. 4	37,5
	No. 10	30,1
	No. 40	22,7
	No. 200	14,2
Desgaste en la Máquina de los Ángeles (Gradación A), % máximo		49,20%
Equivalente de arena		14,0%
Limite liquido %		26,0
Indice de Plasticidad %		7,0
Relacion de Humedad - Peso unitario de los suelos (ensayo modificado de Compactacion) Humedad Optima %		1902
		13,8
C.B.R. de laboratorio, al 100% de PM		27%
Expansion en ensayo C.B.R.		0,13%

PRESENTACION:


Estos resultados se obtienen de un promedio de muestras ensayadas por el laboratorio en los últimos 6 meses. Los valores presentados pueden variar debido a cambios por humedad y composición de las materias primas de RCD para la producción del material.



VoBo. Director Técnico
 Ing. Marco T. Urrego C.